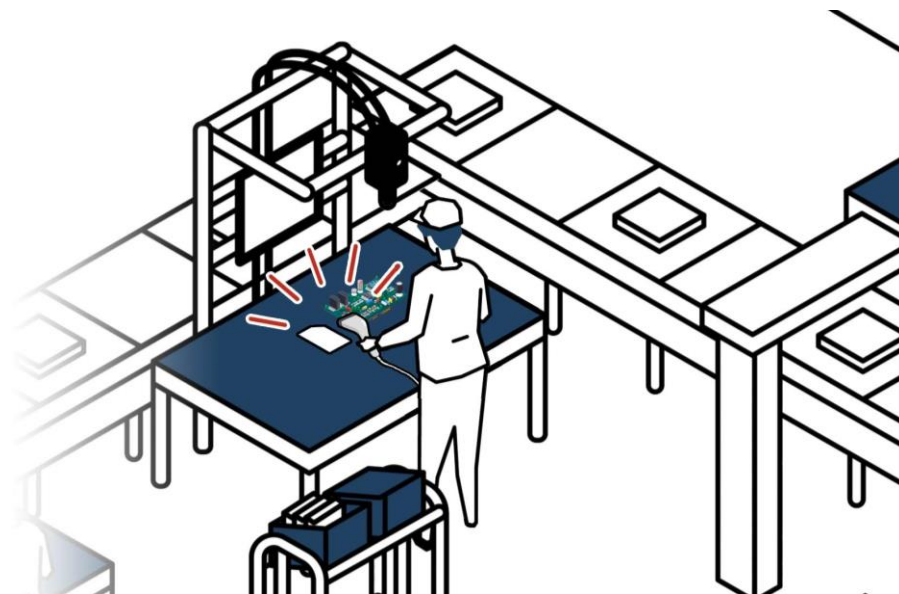


作业检查照相机

RICOH SC-20

·条形码读取器
·数据输入方式
·活用例

RICOH
imagine. change.



活用条形码阅读器

在SC-20中,将作业者需要输入的[作业者ID]、[作业编号]、[部件编号]、以及需要选择的[作业ID]等,通过使用条形码阅读器,可以代替键盘输入操作。

条形码阅读器支持与USB接口对应的类型(参照p7),通过与SC-20连接,可以用于各种数据输入。



设定步骤(作业ID的设定)

1 从菜单栏「作业设定」中选择「作业ID设定」。

2 选择「作业ID列表」中的「添加」，创建新的「作业ID」。

3 在「作业ID名称」对话框中,使用条形码阅读器输入的作业ID的名称。
实施例)A-123-RICOH  (code39条形码)

4 按[OK]按钮,注册作业ID。

5 使用作业ID「A-123-RICOH」设置后续的作业流程。



设定步骤(数据输入模式的场合①)

1 在「作业ID设定」画面右侧的「作业项目列表」中,在选择了目标的作业项目的状态下,从「模式」的下拉中选择「输入数据」。

2 用条形码阅读器在「零件编号」栏输入零件编号。
实施例)S/N A-01ABC



3 在条形码阅读器中,在「比较」、「字符串」栏中输入相同的编号。
实施例)S/N A-01ABC



4 单击「反映」按钮关闭窗口。
就此零件编号「A-01AB」完成注册。



设定步骤(数据输入模式的场合②)

在数据输入模式下，可以在「零件编号」(条形码)中指定开始位置/字符数/字符串。

例如:跳过「20201001A-01ABC」的8位数字,仅登录“A”以后的7个字符的「A-01ABC」

1 用条形码阅读器在「零件编号」栏输入零部编号。

20201001A-01ABC



2 键入「比较」的「开始位置」、「字符数」、「字符串」。

- 开始位置: 8 (删除8位,从第9位开始)
- 字符数: 7(登录7个字符)
- 字符串: A-01ABC

3 单击「反映」按钮关闭窗口。

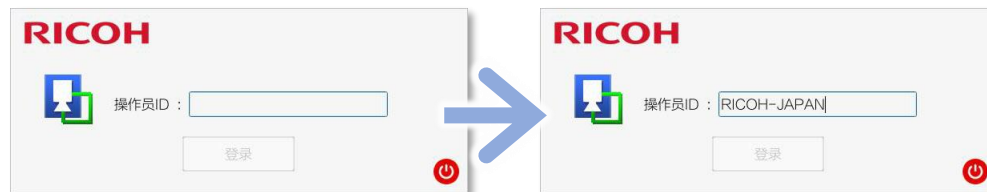
此时,第9位的“A”以后的7位字符串「A-01ABC」注册结束。



使用方法(登录→开始作业)

作业者可以用以下的要领进行条形码阅读器的登录→作业开始为止的输入。

- 1 在登录屏幕上,
扫描作业者ID的条形码,
登录。



- 2 在「更改工作ID」对话框中,
扫描作业ID的条形码。



- 3 在「更改工作ID」对话框中,
扫描作业ID的条形码。
以后自动开始流程。



※ 在数据输入模式下输入零件编号时,使用方法也一样。

■ 语言对应.....可对应英文，数字和字符输入

- ✓ 中文输入不对应。
- ✓ 在"字符串"栏中不能使用以下字符。
「:」、「/」、「¥」、「|」、「*」、「?」、「"」、「<」、「>」

■ 外部IF

- **USB Type-A×1** USB3.0 Super Speed对应(Host)
- **USB Type-C×1** USB3.0 Super Speed对应(Host)
- ※ 对应类型: USB-HID、USB-Mass Storage、USB-Audio
- ※ 不能使用Bluetooth连接的条形码阅读器。

■ 使用说明书

- ✓ 请参阅《RICOH SC-20 使用说明书 Rev2.0.0》[P42](#)、[P53](#)。

在SC-20中,通过追加选项(有偿),
可以使用不需要条形码阅读器的「1D/2D 编码功能」、「OCR 功能」。

1D/2D 代码功能可以在SC-20相机上读取和输入条形码和QR代码(1D和2D代码)。

1D/2D代码功能中可输入的条目

- 登录时输入[用户ID]
- 工作流程中作业ID(数据输入模式)的数据输入
- 在执行作业流程时输入[作业ID][作业编号]

此外,在数据输入模式中,OCR功能允许通过字符识别来读取字符信息,从而允许产品类型名称和序列号容易地保留在工作日志中。

※ 关于本功能的详细信息,
请参阅 [RICOH SC-20 使用手册](#) 「可选功能」。

